

efinox

MANUAL DEL USUARIO
Y CERTIFICADO DE GARANTÍA



Introducción

En primer lugar, gracias por elegir EFINOX.

En este manual encontrará la información de uso y mantenimiento de los Acumuladores e Interacumuladores EFINOX.

Revise detenidamente este manual para operar su equipo con alta eficiencia, economía y para utilizarlo sin problemas durante mucho tiempo.

Además de la información de uso y mantenimiento, en el manual también se incluyen datos introductorios y técnicos sobre el aparato.

Conserve este manual para futuras consultas. Para obtener información más detallada sobre su aparato, puede visitar la página web del distribuidor oficial y, en caso necesario, ponerse en contacto con los distribuidores y servicios autorizados EFINOX llamando a nuestra Línea de Atención al Cliente.

Los Acumuladores e Interacumuladores EFINOX funcionan de forma totalmente compatible con dispositivos de condensación, bomba de calor y energía solar. Por lo tanto, antes de instalar y poner en funcionamiento los dispositivos, es necesario informarse sobre el sistema de calefacción, el intercambiador de calor de placas y la capacidad de la caldera.

Es suficiente revisar este manual para colocar y conectar los dispositivos. No obstante, en caso de cualquier situación poco clara, puede dirigirse a los distribuidores y servicios autorizados EFINOX.

Contenido

- 4 AVISOS IMPORTANTES
- 5 DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD
- 6 COLOCACIÓN E INSTALACIÓN DE DISPOSITIVOS
- 7 MEDIDAS A MANTENER EN INSTALACIÓN EN FUNCIÓN DEL VOLUMEN
- 8 SECCIONES DE CABLE EN FUNCIÓN DE LA POTENCIA Y LA DISTANCIA
- 9 MODELOS “EFAEDS-S” DIAGRAMA DE INSTALACIÓN DE INTERACUMULADORES CON UN SERPENTÍN PARA BOMBAS DE CALOR
- 11 MODELOS “EFDS1SE-D” DAGRAMA DE INSTALACIÓN DE INTERACUMULADORES CON UN SERPENTÍN
- 13 MODELOS “EFEIKB”
- 14 MODELOS “EFISCI” DIAGRAMA DE INSTALACIÓN DE ACUMULADORES DE INERCIA
- 16 LEYENDA DE ICONOS DE DIAGRAMAS
- 17 MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA PERIÓDICOS
- 18 PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN
- 19 SUSTITUCIÓN DEL ÁNODO DE MAGNESIO
- 20 SIMULACIÓN DE VIDA ÚTIL DEL ÁNODO DE MAGNESIO
- 21 CONDICIONES DEL AGUA
- 22 CONDICIONES DE GARANTÍA

EFINOX se reserva el derecho de modificar las características del producto, las dimensiones técnicas, la información y los diagramas de instalación sin previo aviso. La información facilitada en esta página no puede copiarse ni utilizarse sin el permiso de EFINOX. EFINOX no se responsabiliza en modo alguno de la información técnica y los diagramas.

Avisos Importantes

“EN EL MONTAJE MECÁNICO DE SU DISPOSITIVO, DEBE UTILIZAR UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD DE TIPO A CONFORMIDAD CON LA NORMA 2014/68/UE Y EN ISO 4126-1”

- 1 Utilice una válvula de seguridad automática de tipo máximo de entre un 10% y 25% por encima de la presión máxima de operación, conforme a la norma EN ISO 4126-1 y 2014/68/UE. Si la válvula de seguridad de tipo automático conforme a la norma, no está instalada en el aparato, está rota o no se ha realizado la conexión correcta, el aparato no estará cubierto por la garantía.
- 2 “PARA QUE PUEDA UTILIZAR EL APARATO DE MANERA SEGURA DURANTE Y DESPUÉS DEL PERÍODO DE GARANTÍA”,
Se debe utilizar agua doméstica de consumo de acuerdo con el Reglamento sobre el Agua para Consumo Humano, 2020/2184 y RD 487/2022,
Debe ser acondicionada de acuerdo con los valores límite en el documento de la Organización Mundial de la Salud - Directrices para la Calidad del Agua Potable y documentos relacionados de otras organizaciones internacionalmente aceptadas. De lo contrario, su producto quedará fuera de garantía.
En la página 22, se presentan algunos valores límite a modo de ejemplo.
- 3 Asegúrese de que la instalación del producto que ha adquirido la realizan empresas cualificadas de acuerdo con el diagrama de flujo adecuado al modelo de producto.
- 4 Asegúrese de que el aparato está completamente lleno de agua. Compruebe la estanqueidad de todas las conexiones y tuberías.
- 5 Después de llenar completamente el aparato con agua, abra el grifo del agua caliente para eliminar el aire del interior del producto.
- 6 Encargue las conexiones eléctricas de los productos eléctricos a un electricista cualificado.
- 7 La resistencias inmersión con instrumentos eléctricos deben ser conectados a tierra primero por un electricista cualificado, si la resistencia eléctrica se va a utilizar en los productos.
- 8 Debe haber un relé de fugas en la línea de alimentación eléctrica de los productos estándar de la serie acumulador eléctrico.
Se debe conectar un cable de puesta a tierra de al menos 6 mm a los cuadros de alimentación eléctrica de los productos y estos cables deben montarse con una pica de puesta a tierra de cobre o chapa galvanizada separada de la instalación existente de acuerdo con la Normativa de puesta a tierra en instalaciones eléctricas.
- 9 En el caso de los productos eléctricos, utilice definitivamente un cable sin halógenos homologado por la EU que proporcione la sección de cable correspondiente de su producto para la línea de alimentación.
- 10 Los cuadros eléctricos, las resistencias eléctricas y otras averías de los equipos eléctricos no están cubiertos por la garantía.

EFINOX se reserva el derecho de modificar las características del producto, las dimensiones técnicas, la información y los diagramas de instalación sin previo aviso.
La información facilitada en esta página no puede copiarse ni utilizarse sin el permiso de EFINOX. EFINOX no se responsabiliza en modo alguno de la información técnica y los diagramas.

Dispositivos de Seguridad

Para evitar que la temperatura del agua sanitaria supere los 95 oC, el usuario debe instalar y accionar los dispositivos de control y seguridad en el orden que se indica a continuación.

- I) Dispositivo de control termostático,
- II) Dispositivo de corte de corriente
- III) Válvula reductora de presión, válvula reductora de presión combinada y válvula de seguridad

Válvula de Seguridad: En caso de alta presión en el tanque, descarga el agua excedente.

Depósito de Expansión: Ajusta las fluctuaciones de presión que pueden producirse en la instalación.

Filtro: Se utiliza para retener las sustancias no deseadas en forma de partículas que se pueden encontrar en el líquido que entra en la instalación.

Válvula: Se utiliza como un elemento de la instalación que permite o detiene el flujo de agua en la instalación.

Bomba: Permite la circulación del fluido utilizado en la instalación.

Manómetro: Se utiliza para visualizar el valor de la presión en el interior de la instalación.

Termómetro: Se utiliza para visualizar la temperatura en el interior de la instalación.

Reductor de Presión: En caso de que la presión del agua del sistema supere la presión óptima admisible del aparato, debe instalarse un reductor de presión en la línea de conexión. En caso de presión elevada en el calentador de agua, descargaría el agua del aparato.

Válvula de Retención: Permite que el fluido se mueva dentro del sistema hacia la dirección deseada y bloquea el flujo de fluido hacia la dirección opuesta.

Colocación e Instalación de Dispositivos

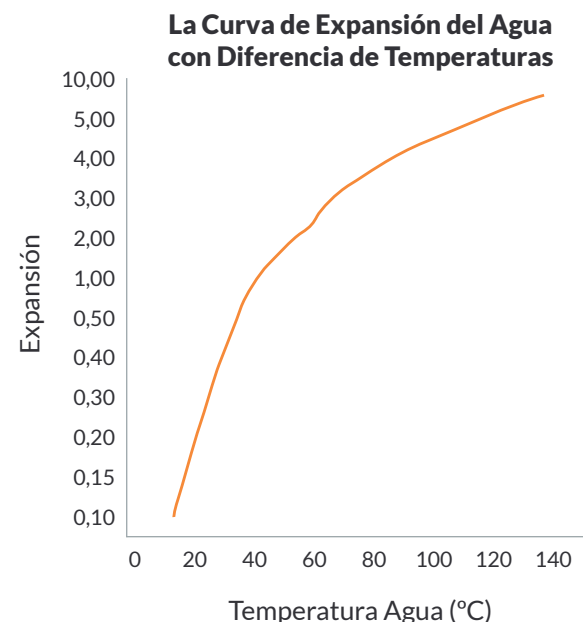


“EN EL MONTAJE MECÁNICO DE SU DISPOSITIVO, DEBE UTILIZAR UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD DE TIPO A CONFORMIDAD CON LA NORMA 2014/68/UE Y EN ISO 4126-1”

El porcentaje de expansión y la curva de expansión que aumenta de forma directamente proporcional al aumento de temperatura del agua sanitaria calentada en su aparato, se presentan en las tablas y gráficos siguientes.

Por ejemplo; cuando la temperatura aumenta 50°C, el volumen de agua aumenta un 1,19%. El volumen que aumenta con el incremento de temperatura en el agua doméstica se descarga con el equipo de seguridad utilizado en la instalación.

| Temperatura °C | Densidad kg/lit | Volumen kg/lit | Expansión % |
|------------------|-------------------|------------------|---------------|
| 0 | 0,9998 | 1,0002 | 0 |
| 10 | 0,9996 | 1,0004 | 0,02 |
| 20 | 0,9982 | 1,0018 | 0,16 |
| 30 | 0,9956 | 1,0044 | 0,42 |
| 40 | 0,9922 | 1,0079 | 0,77 |
| 50 | 0,9880 | 1,021 | 1,19 |
| 60 | 0,9832 | 1,071 | 1,67 |
| 70 | 0,9777 | 1,0228 | 2,26 |
| 80 | 0,9718 | 1,0290 | 2,88 |
| 90 | 0,9635 | 1,0359 | 3,57 |
| 100 | 0,9583 | 1,0435 | 4,33 |
| 110 | 0,9519 | 1,0515 | 5,13 |
| 120 | 0,9431 | 1,0603 | 6,01 |



Acerca de la instalación del depósito de expansión.

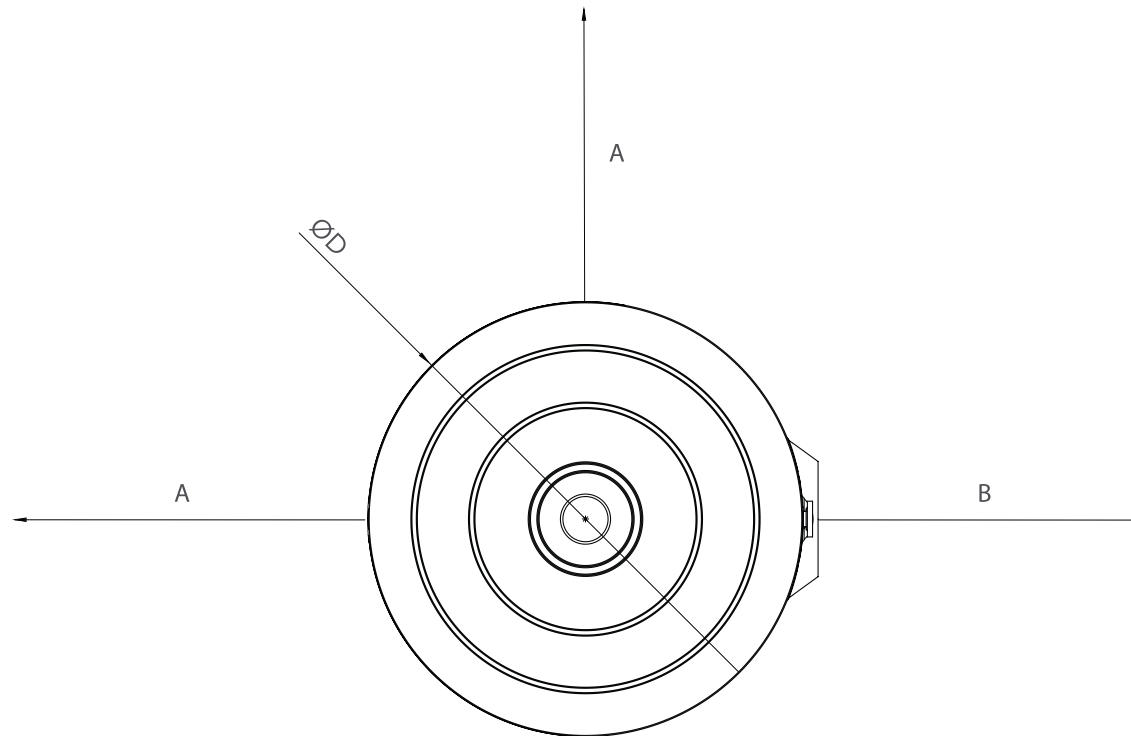
El volumen del depósito de expansión cerrado que se instalará en el lado de entrada de agua fría del aparato debe elegirse en un tamaño que sea como mínimo el 10% del volumen del aparato. El depósito de expansión debe funcionar a un máximo de su presión previa debe ajustarse un 10% por debajo de la presión de funcionamiento. La presión previa del depósito de expansión **“DEBE COMPROBARSE”** dos veces al año.

EFINOX se reserva el derecho de modificar las características del producto, las dimensiones técnicas, la información y los diagramas de instalación sin previo aviso.

La información facilitada en esta página no puede copiarse ni utilizarse sin el permiso de EFINOX. EFINOX no se responsabiliza en modo alguno de la información técnica y los diagramas.

Medidas a Mantener en Instalación en Función del Volumen

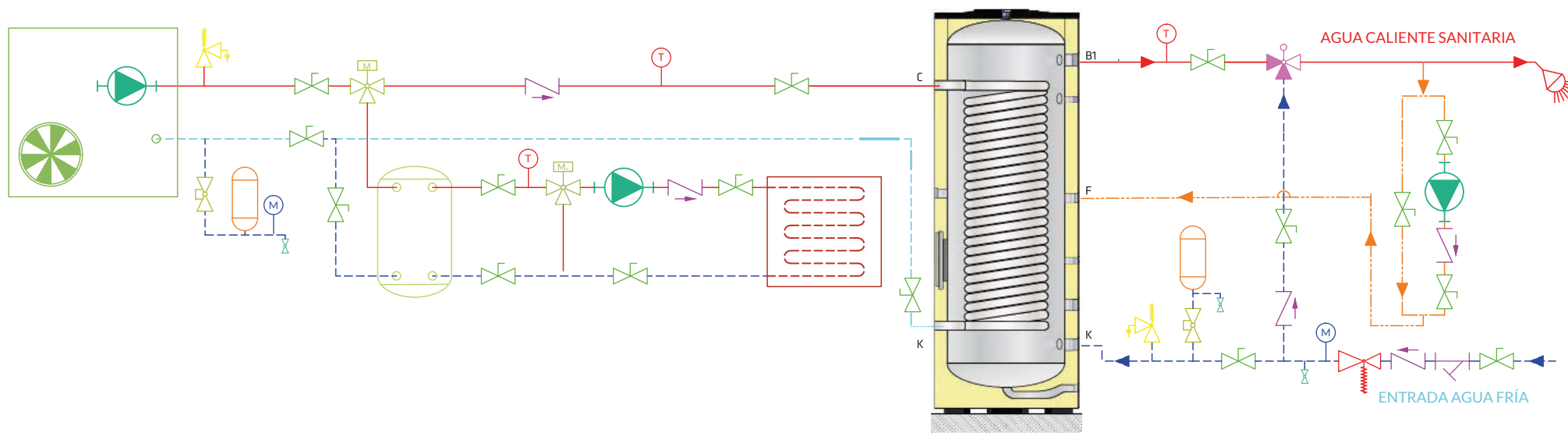
| Volume l | Unit | 100 | 150 | 200 | 300 | 500 |
|-------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ØD | mm | 470 | 470 | 540 | 5470 | 700 |
| A | mm | 875 | 875 | 875 | 875 | 875 |
| B | mm | 1 125 | 1 125 | 1 125 | 1 125 | 1 125 |
| Min. altura techo | mm | 1 430 | 1 475 | 1 920 | 2 500 | 2 500 |



Secciones de Cable en Función de la Potencia y la Distancia

| Tipo de Cuadro | Potencia Max. | Unidad | Flujo Max. | Unidad | Longitud del Cable | Longitud del Cable |
|----------------|---------------|--------|------------|--------|--------------------|--------------------|
| 1 x 7,5 kW | 7,5 | kW | 12,0 | A | < 25m | > 25m |
| 1 x 10 kW | 10 | kW | 16,0 | A | 4 x 4 mm NYY | Consultar |
| 1 x 15 kW | 15 | kW | 24,0 | A | 4 x 4 mm NYY | |
| 2 x 7,5 kW | 15 | kW | 24,0 | A | 4 x 6 mm NYY | |
| 2 x 10 kW | 20 | kW | 32,0 | A | 4 x 6 mm NYY | |
| 2 x 15 kW | 30 | kW | 48,0 | A | 4 x 6 mm NYY | |
| 3 x 7,5 kW | 22,5 | kW | 36,0 | A | 4 x 10 mm NYY | |
| 3 x 10 kW | 30 | kW | 48,0 | A | 4 x 6 mm NYY | |
| 3 x 15 kW | 45 | kW | 72,1 | A | 4 x 10 mm NYY | |
| 4 x 7,5 kW | 30 | kW | 48,0 | A | 4 x 16 mm NYY | |
| 4 x 10 kW | 40 | kW | 64,0 | A | 4 x 10 mm NYY | |
| 4 x 15 kW | 60 | kW | 96,1 | A | 4 x 16 mm NYY | |
| >4 x ..kW | Consultar | | | | 4 x 25 mm NYY | |

Modelo “EFAEDS-D” Diagrama de Instalación de Interacumuladores con un Serpentín para Bomba de Calor

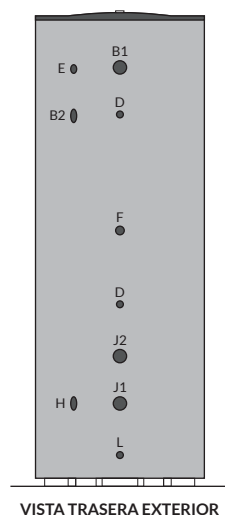
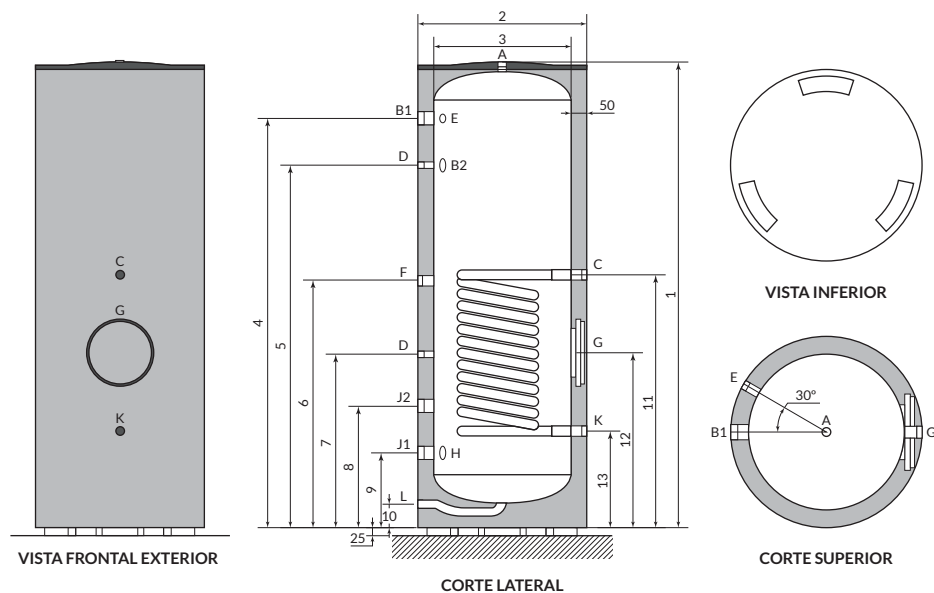


EN EL MONTAJE MECÁNICO DE SU DISPOSITIVO, DEBE UTILIZAR UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD DE TIPO A CONFORMIDAD CON LA NORMA 2014/68/UE Y EN ISO 4126-1

Datos Técnicos Principales Modelo: "EFDS1SE-D"

Capacidades y Conexiones Principales

| Modelo EFDS1SE-D | Posición Ud. / medida | 100 | 150 | 200 | 300 | 500 |
|----------------------------------|-----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Modelo | litros | 150 | 150 | 200 | 300 | 500 |
| Purgador Aire | A / pulgadas | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" |
| Salida a Consumo (ACS) | B1 / pulgadas | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" |
| Salida a Consumo (AUX) | B2 / pulgadas | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" |
| Ida Serpentín | C / pulgadas | 1" | 1" | 1" | 1" | 1" |
| Sonda de Control | D / pulgadas | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2" |
| Ánodo de Magnesio | E / pulgadas | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4" |
| Recirculación | F / pulgadas | 1" | 1" | 1" | 1" | 1" |
| Brida Limpieza | G / Int. / Ext. / mm | 156 / 215 | 156 / 215 | 156 / 215 | 156 / 215 | 156 / 215 |
| Resistencia eléctrica (no incl.) | H / pulgadas | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" |
| Entrada agua de red | J1 / pulgadas | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" |
| Entrada agua de red (AUX) | J2 / pulgadas | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" |
| Retorno serpentín | K / pulgadas | 1" | 1" | 1" | 1" | 1" |
| Desagüe | L / pulgadas | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4" |



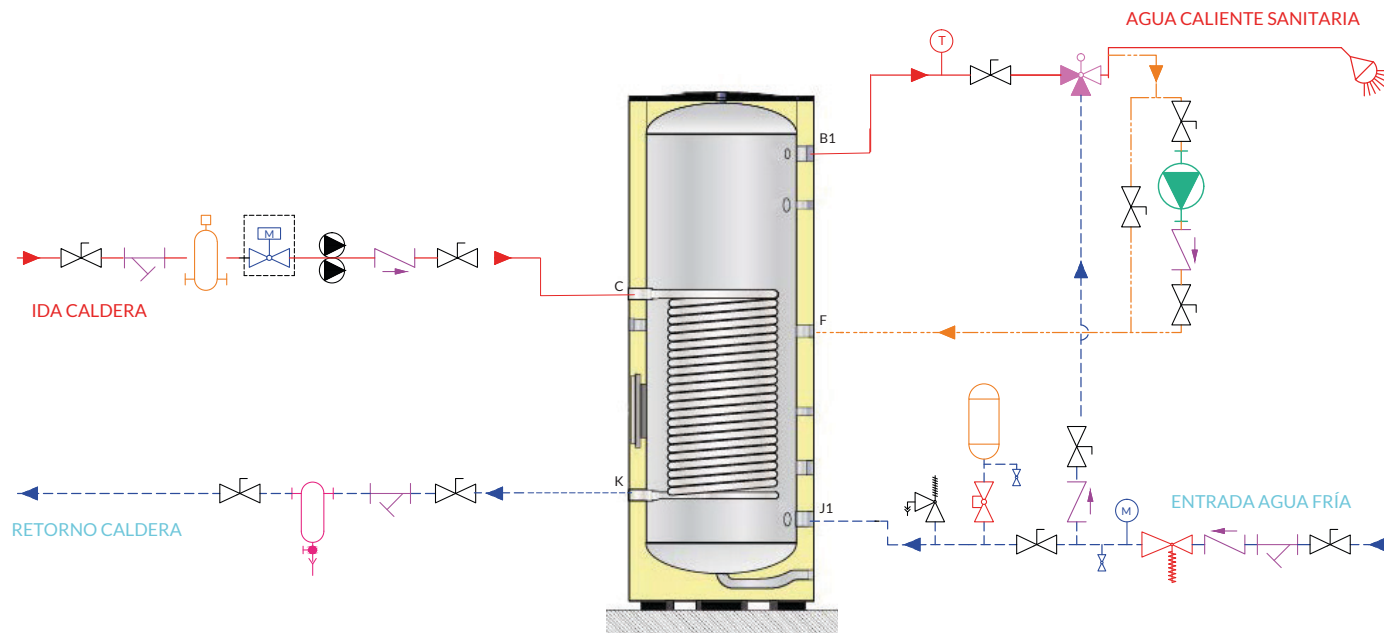
Medidas Principales

| Vol (l) | 1 (mm) | 2 (mm) | 3 (mm) | 4 (mm) | 5 (mm) | 6 (mm) | 7 (mm) | 8 (mm) | 9 (mm) | 10 (mm) | 11 (mm) | 12 (mm) | 13 (mm) | Peso (kg) |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| 100 | 1 195 | 470 | 365 | 1 020 | 870 | 690 | 540 | 390 | 240 | 75 | 950 | 560 | 310 | 30 |
| 150 | 1 605 | 470 | 365 | 1 430 | 1 280 | 850 | 540 | 390 | 240 | 75 | 1 000 | 560 | 310 | 35 |
| 200 | 1 490 | 540 | 440 | 1 310 | 1 160 | 790 | 555 | 390 | 240 | 75 | 900 | 560 | 310 | 42 |
| 300 | 1 850 | 570 | 480 | 1 660 | 1 510 | 970 | 555 | 400 | 250 | 75 | 1 040 | 570 | 320 | 62 |
| 500 | 1 960 | 700 | 600 | 1 755 | 1 605 | 1 000 | 565 | 410 | 260 | 75 | 1 100 | 580 | 330 | 85 |

* Las imágenes pueden no corresponder a los modelos referenciados.

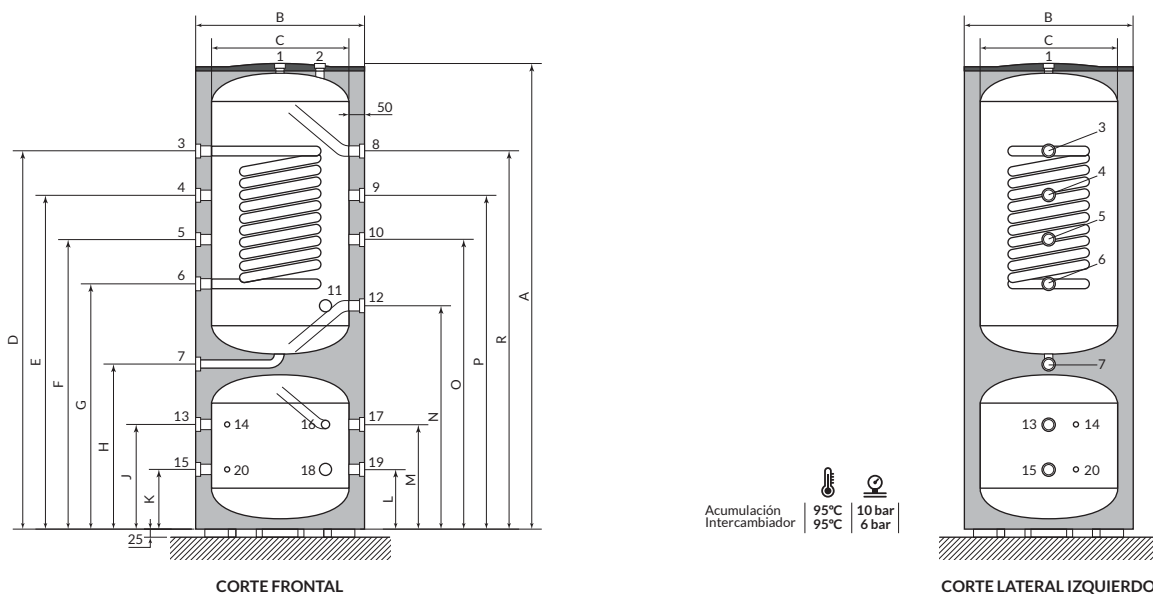
* EFINOX se reserva el derecho a modificar cualquiera de estos datos por mejoras técnicas o de producción sin previo aviso.

Modelo “EFDS1SE-D” Diagrama de Instalación de Interacumuladores con un Serpentín



EN EL MONTAJE MECÁNICO DE SU DISPOSITIVO, DEBE UTILIZAR UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD DE TIPO A CONFORMIDAD CON LA NORMA 2014/68/UE Y EN ISO 4126-1

Datos Técnicos Principales Modelo: “EFEIKB”



Datos Técnicos

| Modelo Código | EFEIKB 200 / 80 |
|--|-----------------------------|
| Tipo de Aislamiento | 50 mm Poliuretano Inyectado |
| Revestimiento Exterior | Chapa Lacada |
| Superficie Intercambio (m ²) | 3,15 |

Medidas Principales

| Vol (l) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | F (mm) | G (mm) | H (mm) | K (mm) | L (mm) | M (mm) | N (mm) | O (mm) | P (mm) | R (mm) | Peso (kg) |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|
| 200 / 80 | 1 700 | 600 | 500 | 1 460 | 1 310 | 960 | 810 | 555 | 370 | 190 | 370 | 740 | 940 | 1 090 | 1 490 | 53 |

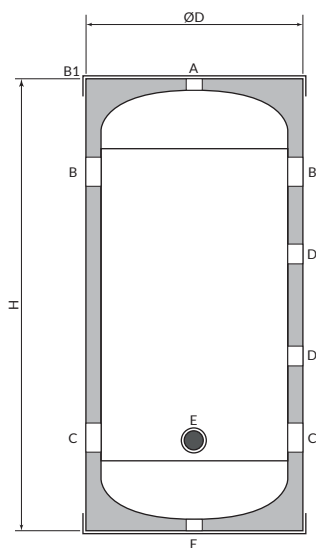
Capacidades y Conexiones Principales

| Modelo EFEIKB | Posición Ud. / medida | 200 / 80 |
|----------------------------------|-----------------------|----------|
| Volumen ACS / Inercia | V1 / V2 / litros | 200 / 80 |
| Ánodo de Magnesio | 1 / pulgadas | 3/4" |
| Válvula de Seguridad | 2 / pulgadas | 3/4" |
| Ida Serpentin | 3 / pulgadas | 1" |
| Ida Intercambiador Ext. | 4 / pulgadas | 1" |
| Retorno Intercambiador Ext. | 5 / pulgadas | 1" |
| Retorno Serpentin | 6 / pulgadas | 1" |
| Desagüe | 7-20 / pulgadas | 3/4" |
| Salida a Consumo (ACS) | 8 / pulgadas | 1" |
| Sensor | 9 / pulgadas | 1/2" |
| Recirculación | 10 / pulgadas | 3/4" |
| Resistencia Eléctrica (no incl.) | 11-18 / pulgadas | 1 1/4" |
| Entrada Agua de Red | 12 / pulgadas | 1" |
| Ida Fuente de Calor | 13 / pulgadas | 1" |
| Retorno Fuente de Calor | 15 / pulgadas | 1" |
| Purgador Aire | 16 / pulgadas | 3/4" |
| Ida Circuito Calefacción | 17 / pulgadas | 1" |
| Retorno Calefacción | 19 / pulgadas | 1" |

* Las imágenes pueden no corresponder a los modelos referenciados.

* EFINOX se reserva el derecho a modificar cualquiera de estos datos por mejoras técnicas o de producción sin previo aviso.

Datos Técnicos Principales Modelo: “EFISCI”



CORTE LATERAL

Capacidades y Conexiones Principales

| Modelo EFISCI | Posición Ud. / medida | EFISCI-60 | EFISCI-100 |
|------------------------|-----------------------|-----------|------------|
| Volumen | litros | 60 | 100 |
| Purgador Aire | A / pulgadas | GF 1/2" | GF 1/2" |
| Ida de Calefacción | B / pulgadas | GF 1 1/4" | GF 1 1/4" |
| Retorno de Calefacción | C / pulgadas | GF 1 1/4" | GF 1 1/4" |
| Termómetro / Sondas | D / pulgadas | GF 1/2" | GF 1/2" |
| Desagüe / Vaciado | E / pulgadas | GF 1/2" | GF 1/2" |

Dimensiones

| Modelo EFISCI | Posición Ud. / medida | EFISCI-60 | EFISCI-100 |
|---------------|-----------------------|-----------|------------|
| Diámetro | D / mm | 470 | 470 |
| Altura | H / mm | 730 | 1 130 |
| Peso Vacío | kg | 19 | 29 |

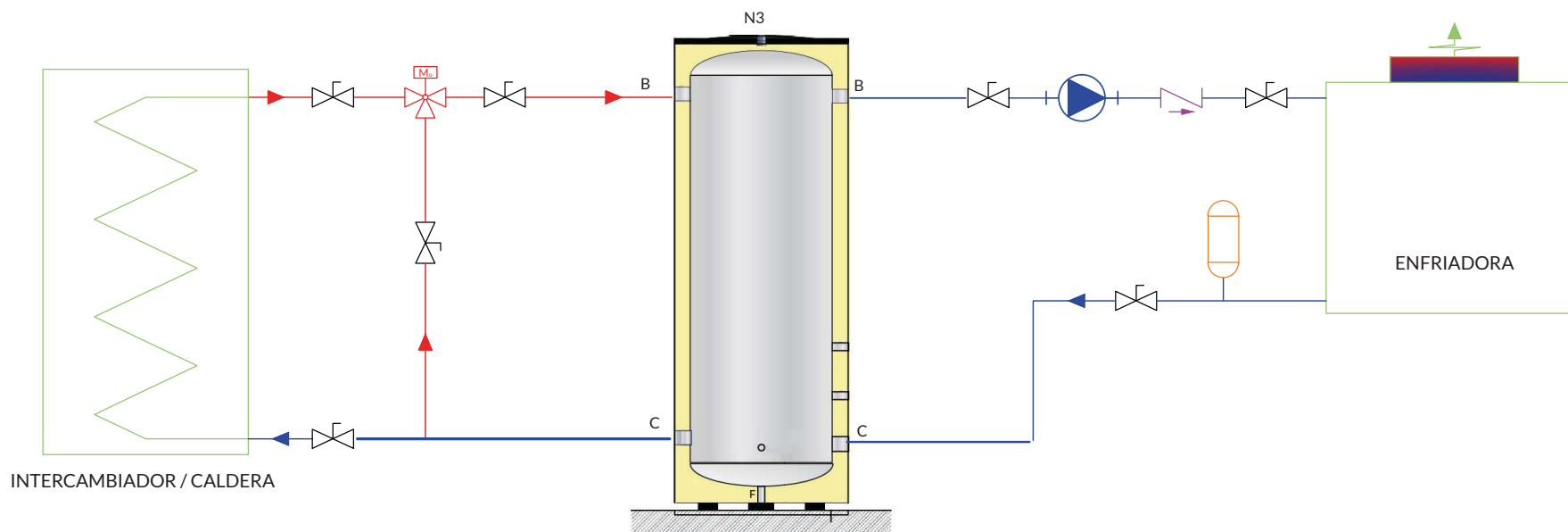
Aislamiento y Revestimiento Exterior

| Modelo EFISCI | EFISCI-60 | EFISCI-100 |
|------------------------|--|------------|
| Tipo Aislamiento | Poliuretano inyectado libre CFC, 52,5 mm | |
| Revestimiento Exterior | Chapa Lacada | |

* Las imágenes pueden no corresponder a los modelos referenciados.

* EFINOX se reserva el derecho a modificar cualquiera de estos datos por mejoras técnicas o de producción sin previo aviso.

Modelo “EFISCI” Diagrama de Instalación de Acumuladores de Inercia



EN EL MONTAJE MECÁNICO DE SU DISPOSITIVO, DEBE UTILIZAR UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD DE TIPO A CONFORMIDAD CON LA NORMA 2014/68/UE Y EN ISO 4126-1

Leyenda de Iconos de Diagramas

| | | | | | | | | | |
|---|------------------------------|---|---------------------------------|---|-------------------------|---|--------------------------------|---|---------------------------------------|
|  | Válvula de 2 vías motorizada |  | Válvula de seguridad de presión |  | Válvula antirretorno |  | Bomba doble |  | Sistema de calentamiento por radiador |
|  | Válvula de 3 vías motorizada |  | Manómetro |  | Termostato de seguridad |  | Llave de cierre |  | Termómetro |
|  | Válvula de 3 vías Prioridad |  | Llave de vaciado |  | Panel solar |  | Vaso de expansión con membrana |  | Separador de lodos |
|  | Válvula de 3 vías motorizada |  | Tanque de Inercia |  | Separador de aire |  | Filtro |  | Llave esférica |
|  | Válvula reductora de presión |  | Válvula de Bypass |  | Purgador |  | Bomba |  | Suelo radiante |

EN EL MONTAJE MECÁNICO DE SU DISPOSITIVO, DEBE UTILIZAR UNA VÁLVULA DE SEGURIDAD DE TIPO A CONFORMIDAD CON LA NORMA 2014/68/UE Y EN ISO 4126-1

Mantenimiento y Limpieza Periódicos

Se ha de limpiar el interior del calentador de agua desde la brida de limpieza por posibles cales, suciedad y piezas que puedan venir con el agua del sistema.
“NO SE RECOMIENDA ABSOLUTAMENTE LA LIMPIEZA QUÍMICA durante la limpieza del producto. (según normativas vigentes)

Las juntas del producto sólo pueden utilizarse una vez. **Por ningún motivo reutilice las juntas de las piezas desmontadas. Póngase en contacto con el vendedor.**

Tenga cuidado y revise periódicamente que los equipos tales como válvulas, válvulas de retención, filtros, separadores de lodos, válvulas de seguridad, depósitos de expansión, termómetros en la instalación del dispositivo estén en condiciones aptas y dentro de los rangos de uso que exige este manual.

Limpie el filtro periódicamente.

El ánodo de magnesio del aparato debe controlarse **“AL MENOS DOS VECES AL AÑO”**. La frecuencia de cambio del ánodo también puede determinarse tras el primer control. Los depósitos con ánodo de magnesio consumido están fuera de garantía **y debe sustituirse anualmente, se deberá guardar registro de factura nuevo ánodo y fecha de sustitución.**

Cuando se desconecte el dispositivo, hay que tomar precauciones para evitar la congelación y vaciar la caldera.

Cuando limpie el interior del aparato, asegúrese de no dañar el esmalte interior, que es el revestimiento interno del cuerpo.

Después de limpiar el dispositivo, asegúrese de que la conexión de la brida de limpieza, el sensor y el termostato, son seguros y no hay fugas.

La brida de limpieza debe apretarse en cruz y con un par de apriete de 40 Nm. aprox.

Protección Contra la Corrosión

La protección catódica consiste en detener las reacciones anódicas en la superficie metálica convirtiendo los metales en contacto con el agua y el aire en el cátodo de una célula electroquímica que se formará posteriormente.

La protección catódica que aplicamos en nuestros equipos es de base galvánica y su elemento galvánico es el ánodo. El diámetro y la longitud del ánodo de magnesio pueden variar en función del modelo de producto. EFINOX se reserva el derecho a elegir y cambiar el tipo de ánodo de magnesio que se utilizará en los productos sin informar al cliente.

A continuación se indican dos modelos diferentes de ánodos utilizados en los productos de EFINOX.



ÁNODO CON TAPÓN



ÁNODO AISLADO





Sustitución del Ánodo de Magnesio

- 1 Cierre la válvula de entrada de agua fría del producto.
- 2 Valore la presión del producto abriendo la válvula de seguridad o el grifo de agua caliente.
“NO INTERFIERA NUNCA CON EL PRODUCTO MIENTRAS ESTÉ BAJO PRESIÓN”.
- 3 Desenrosque el ánodo con herramientas adecuadas asegurándose que está vacío y sin presión.
- 4 Determine el periodo de control en función del estado del ánodo de magnesio. La vida útil del ánodo puede variar debido a la estructura del agua y a la corrosión galvánica que se produzca o pueda producirse en el producto. En condiciones de agua adecuadas, la vida útil de su ánodo es de 2 años, pero este periodo puede reducirse a 6 meses en función del estado del agua de uso. Determine el periodo de control no menos de 2 veces al año. **Sustituya su ánodo de magnesio de acuerdo con la simulación de vida útil indicada en la página 20 y mínimo una vez al año.**
- 5 Monte el/los ánodos de magnesio que le han suministrado en cantidades y tipos variables según el modelo y el volumen de su producto, con las herramientas adecuadas.
- 6 Apriete los ánodos de magnesio tanto como lo exija el requisito de estanqueidad.
- 7 Abra la válvula de agua fría. Puede seguir utilizando su producto y elimine posible exceso de aire.

Al tratarse de un consumible de ánodo de magnesio, está fuera de garantía.

Simulación de Vida Útil del Ánodo de Magnesio

“TENGA EN CUENTA” los resultados de la simulación de vida útil que se muestran a continuación durante la sustitución de sus ánodos de magnesio, que son elementos de protección catódica de base galvánica.

| Vista Aproximada | Situación | Control del 6° Mes | Control de 1 Año |
|---|------------------|--|--|
|  | 0% No desgastado | Póngase en contacto con la empresa vendedora. Su ánodo no funciona | Póngase en contacto con la empresa vendedora. Su ánodo no funciona |
|  | 25% Gastado | Determine el periodo de cambio CADA AÑO | Determine el periodo de cambio CADA AÑO |
|  | 75% Gastado | Determine el periodo de cambio CADA AÑO | Determine el periodo de cambio CADA AÑO |
|  | 100% Gastado | El agua doméstica no es adecuada para el uso de la caldera. Póngase en contacto con la empresa vendedora | Determine el periodo de cambio CADA AÑO control semestral |

Condiciones del Agua

PARA UTILIZAR SU PRODUCTO DE MANERA SEGURA DURANTE Y DESPUÉS DEL PERÍODO DE GARANTÍA”, Según el “REGLAMENTO SOBRE EL AGUA DESTINADA AL CONSUMO HUMANO”, que entró en vigor al ser publicado en el Periódico Oficial con número 28580 y fecha 07.03.2013, en la Organización Mundial de la Salud - Directrices para la Documentación de la Calidad del Agua Potable y documentos relacionados de otras organizaciones internacionalmente aceptadas . Debe acondicionarse de acuerdo con los valores límite de los documentos correspondientes, de lo contrario su producto quedará “FUERA DE GARANTÍA”. A continuación se indican algunos valores límite a modo de ejemplo.

| Parametros | | Limites | Unidad |
|--------------------|-----------------|---------|--------|
| Sodyum | Na | 200 | mg/l |
| Amonyum | NH ₄ | 0,5 | |
| Mangan | Mn | 50 | |
| Demir | Fe | 200 | |
| Florur | F | 1,5 | |
| Clorur | Cl | 150 | |
| Nitrat | NO ₃ | 50 | |
| Nitrit | NO ₂ | 0,5 | |
| Sulfat | SO ₄ | 250 | |
| Cationes / Aniones | K/A | > 1 | |

| Parametros | | Limites | Unidad |
|---------------|----|---------------|------------------|
| Kadmiyum | Cd | 5 | µg/l |
| Cromo | Cr | 50 | µg/l |
| Cobre | Cu | 2 | µg/l |
| Cianuro | CN | 50 | µg/l |
| Plomo | Pb | 10 | µg/l |
| Cima | Hg | 1 | µg/l |
| Nikel | Ni | 20 | µg/l |
| Aluminio | Al | 200 | µg/l |
| Conductividad | | 2 500 | 20 °C'de µS/cm-1 |
| pH | | < 9,5 - 6,5 < | pH |

Condiciones de Garantía

De acuerdo con nuestras normas de calidad, se aplica el siguiente procedimiento a nuestros productos cuyo periodo de garantía aún está en curso.

GARANTÍA DEPÓSITOS ACERO INOXIDABLE DE EFINOX

La presente Garantía será válida únicamente en territorio español y para equipos adquiridos en EFINOX España.

A La garantía cubre por un período de Diez años en los depósitos EFINOX según el estándar equipado con protección catódica por ánodo de magnesio, periodo contado a partir de la fecha de facturación.

B Esta garantía sólo cubre los daños en los defectos de fabricación del depósito, con exclusión de los siguientes casos:

1. Los daños debidos a una instalación incorrecta o desacorde con las instrucciones de montaje y uso o la normativa vigente, el uso o la manipulación, mal funcionamiento de la instalación de elementos de seguridad, o falta de estos.
2. Los daños provocados por la corrosión galvánica causada por la conexión directa sin manguitos dieléctricos de diferentes elementos metálicos de material (como el cobre) en cualquier conexión del depósito.
3. El daño causado por la unión de elementos no idóneos no contemplados en las instrucciones o estándares vigentes para las instalaciones de ACS.
4. El daño causado por las incrustaciones calcáreas, sales, partículas de yodo o cualquier otro tipo de suciedad en el depósito o el serpentín de apoyo al calentamiento, o corrosión derivada de los mismos. (Se ha de realizar inspección semestral del estado interior del recubrimiento, utilizando para ello los medios de inspección compatibles con la configuración del equipo, ya sea a través de brida de inspección y limpieza, cuando exista, o alternativamente mediante sonda con cámara).
5. La garantía está sujeta a un mantenimiento adecuado y el funcionamiento de la protección catodica equipado de acuerdo con las instrucciones de uso e instalación y el reglamento vigente.
6. Daños en el interior / exterior del tanque causados por esfuerzos mecánicos durante la instalación, los procedimientos de inspección y/o limpieza del mismo.
7. Los daños causados durante el transporte o manejo inadecuado.

C Referente a los equipos de protección catodica y equipos de calentamiento del agua (resistencias), el cual será por un período de un año, de acuerdo con los términos y exclusiones anteriores, agregando que el depósito no se puede trabajar con agua con una concentración de cloro superior a 150 mg/litro y los equipos instalados en los dispositivos EFINOX deben trabajar con agua con una conductividad entre 100 y 200 micros/cm.

D Todos los depósitos originales de la marca EFINOX incluye un manual de instrucciones y uso, así como esquemas de posicionamiento e instalación, de acuerdo con la normativa vigente, por lo que un uso desacorde con estos documentos excluye de la garantía al beneficiario, así como el valor de los gastos que origine de la reparación, incluyendo materiales. La protección catodica por ánodo de magnesio se debe revisar periódicamente (mínimo seis meses) para probar su eficacia y que se adopte su reemplazo si es necesario. La sustitución de los ánodos de magnesio debe ser anual y no están cubiertos por la garantía, ya que es un elemento consumible. Se ha de cambiar al menos anualmente y guardar registro de factura de nuevo ánodo y fecha de sustitución.

E La mano de obra necesaria para las reparaciones por razones cubiertas por la garantía, así como los gastos de envío será gratuito durante un período de un año para el material que se encuentra en el inciso “C” y dos años para el depósito de acumulador, el desde la fecha de inicio de esta garantía. La garantía cubre la sustitución gratuita de los elementos del depósito con defectos de fabricación o de material, después de la inspección por el servicio de calidad y postventa. (dentro de península).

F Las reparaciones o reemplazos que se lleven a cabo, en el depósito por razones cubiertas por la garantía, tendrá una garantía de seis meses desde la fecha de este suceso, y no reiniciará el periodo de la garantía del producto original. Las reparaciones deben ser llevadas a cabo por empresas o ingenieros debidamente autorizadas por EFINOX, por lo que cualquier intervención en la máquina por personas que no sean autorizadas por EFINOX o sin autorización previa, anulará la garantía.

G Los depósitos deben estar instalados en un lugar accesible para permitir su manejo, instalación, sustitución sin necesidad de realizar obras, intervenciones de desinstalación/instalación de elementos o equipos ajenos al acumulador o utilizar medios de transporte o elevación extraordinarios. La garantía no cubre, en ningún caso, los gastos de desinstalación de los aparatos en donde se encuentran montados, en particular ningún gasto de obra, demolición o desmontaje de depósitos situados en lugares poco accesibles, ni los transportes ni la instalación de los nuevos, así como ningún gasto o perjuicio derivado de la falta de uso del aparato durante el tiempo necesario de reparación o sustitución.

H Esta garantía sólo se aplica a los depósitos “EFINOX” y sus accesorios y equipos, funcionando con agua potable de consumo en los límites y valores legalmente establecidos en S/RD 140/2003 7 de Febrero.

O normativa vigente en cada momento, con la salvedad del límite contenido en cloruros y rango de conductividad del agua para los supuestos contenidos en las cláusulas precedentes.

Asimismo, la garantía solamente será aplicable a depósitos EFINOX y sus accesorios y equipos, funcionando con aguas de dureza comprendida en los rangos establecidos en S/UNE 112076:2004 IN de prevención de la corrosión en circuitos de agua (6°f y 15° f).

O normativa vigente en cada momento.



efinox

Distribuidor oficial: FYCAL
P. I. Pocomaco 5ª Avenida, nº47, 50190
A Coruña - España
981 174 053
www.fycal.com